



Matière Sèche et Matière Grasse : fiabilité et traçabilité grâce à LabX®

Le LIAL M C (Laboratoire Interprofessionnel d'Analyses Laitières Massif Central) analyse les laits de près de 7000 producteurs. Il a développé de nouvelles prestations pour les analyses de produits laitiers et de fourrage. Grâce à la solution logicielle LabX®/balances de METTLER TOLEDO, celui-ci optimise la traçabilité analytique et fiabilise les calculs sur des méthodes telles que la matière grasse et la matière sèche.

Une activité diversifiée

Le LIAL MC est implanté à Aurillac depuis 1971. Il analyse les laits de vache, chèvre et brebis de près de 7000 producteurs, répartis sur 12 départements. Au-delà de son activité historique paiement du lait, le laboratoire a développé à partir des années 1980 des prestations complémentaires dans le domaine agroalimentaire. Il a ainsi acquis des compétences et une expertise reconnues. Son directeur, M. Gauzentes, explique : « Notre credo est identique depuis le début : fiabilité des résultats, un service dédié et complètement intégré aux exigences qualité de nos clients ».

Pour preuve, sa première accréditation COFRAC, acquise dès 1992 (Hygiène Alimentaire). Le laboratoire compte à présent 60 lignes d'accréditation sur 5 programmes. Le LIAL MC, qui a doublé de taille depuis 1989,

emploie 75 salariés et offre une palette complète d'analyses en Conseil en élevage, Prophylaxie, Microbiologie/Chimie alimentaire et Fourrages. Le LIAL MC a misé tôt sur le service et compte notamment une équipe dédiée GRC (Gestion Relation Clients) de 5 personnes. Il propose une gamme de prestations allant de la collecte d'échantillons aux prélèvements et aux audits. Enfin, il est également un organisme de formation agréé.

Des pesées différentielles critiques

Le laboratoire de Biochimie, sous la direction de Mlle Bioulac, analyse au quotidien plusieurs paramètres pour les produits laitiers et les fourrages : matière grasse, matière sèche, chlorures etc. La mesure de matière sèche est réglementée et s'avère sensible et fastidieuse. La norme NF ISO 6731 stipule en effet que, lors du processus de séchage, celui-ci doit être pesé jusqu'à ce que la différence de masse entre 2 pesées ne dépasse pas 1 mg. Dans la pratique, cela implique jusqu'à 6 pesées successives. Mlle Bioulac précise : « Nous traitons 10 000 échantillons par an rien que pour la matière sèche, et près de 20 000 pour les fourrages. Nous avons l'habitude de faire des calculs à la main et de consigner toutes les pesées et résultats sur des cahiers de traçabilité. Mon équipe peut réaliser jusqu'à 40 échantillons par jour pour la matière sèche ». Elle ajoute :

« Ces calculs, effectués par 2 personnes, leurs prenaient une demi-heure par jour ».

Gain de temps, fiabilité et traçabilité

M. Gauzentes a consulté METTLER TOLEDO avec pour objectif d'« Optimiser les processus et gagner en productivité ». La solution logicielle LabX® couplée à des balances d'analyse XP204 l'a rapidement convaincu. Il explique : « Cette solution prend en charge notre processus de pesage, nous garantit une traçabilité totale et s'intègre à notre LIMS ». Dans la pratique, LabX® associe les données de pesage afin de calculer automatiquement, suivant la norme appliquée, le résultat attendu. Mlle Bioulac développe : « La balance guide l'opérateur tout au long de la méthode, même un débutant peut l'utiliser ». Pour la détermination de matière sèche, une valeur de l'écart minimum entre deux séchages est enregistrée. Si cette valeur est dépassée, LabX® invite l'opérateur à poursuivre les opérations de séchage pour l'échantillon concerné. Elle ajoute : « Nous ne reviendrons pas en arrière ! LabX® nous a permis de nous affranchir des erreurs de transcription, des cahiers, et du temps pris pour les calculs. » Et Mlle Bioulac de conclure : « A terme, nous souhaitons étendre son utilisation à d'autres types d'analyses, telles que les fractions azotées ».

Pour en savoir plus :

LIAL MC : Mlle Bioulac, Tél : 04 71 46 82 00
<http://www.lial-mc.asso.fr/>

Mettler-Toledo SAS : Pierre Girault,
Tél : 0 820 22 90 92 (0,09 € TTC/min)
<http://www.mt.com/labx>



de gauche à droite : Sandrine Bioulac (Responsable technique secteur chimie), Jean-Vincent Gauzentes (Directeur) et Maryline Barthe (Technicienne de laboratoire)



L'équipe de Sandrine Bioulac peut réaliser jusqu'à 40 pesées par jour pour la matière sèche

La plateforme Protéomique et Innovation Technologique Timone (PIT2) d'Aix-Marseille Université étend sa collaboration avec la société SHIMADZU



La plateforme Protéomique et Innovation Technologique Timone (PIT2) d'Aix-Marseille Université étend sa collaboration avec la société SHIMADZU à la LC-MS.

Cette collaboration mandatée par l'agence de l'eau a pour but l'optimisation des méthodes d'analyse des médicaments dans l'eau de mer par les techniques SRM et MRM. La

plateforme PIT2, composante de Marseille Protéomique (MAP) localisée à la faculté de pharmacie de Marseille, possède déjà une collaboration avec la branche MALDI de la filiale KRATOS de Shimadzu localisée à Manchester, pour le développement de nouvelles méthodologies protéomiques notamment dans le cadre d'un programme européen «industry academia partnership and pathway» dénommé EuroMALDI.

Cette extension à la LCMS via la filiale française de SHIMADZU vient renforcer l'offre technologique de la plateforme PIT2 dans le domaine de la spectrométrie de masse. La plateforme dispose désormais du dernier MALDI TOF-TOF de la compagnie ainsi que du LCMS triple quadripôle modèle 8040 équipé d'une chaîne UPLC Nexera.

D'autres instruments sont prévus dans le programme collaboratif.

Shimadzu France

Service Marketing
Tél : +33.1.60.95.00.17
Fax : +33.1.60.06.51.66
shimadzu@shimadzu.fr
www.shimadzu.fr

TECHNOLOGIE DE LABORATOIRE

Réacteurs haute pression



Modularité et flexibilité dans la synthèse

- Manipulation facile
- Nettoyage simple
- Revêtement PTFE pour une meilleure protection contre la corrosion
- Équipement variable de la robinetterie
- Combinaisons individuelles de matériaux

Pour de plus amples informations, s'adresser à :

Courtage Analyses Services
Cas@onlinecas.com
www.onlinecas.com

laboratorytechnology@berghof.com
www.berghof.com

